

Lackwechsler LCLT-25K4 Inline

Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung	1
2. Leistungsmerkmale	1
3. Aufbau und Funktion	2
4. Technische Daten	2
5. Bestell-Daten	3

1. Einleitung

Der **APSON Lackwechsler LCLT-25K4 Inline** ist ein modular erweiterbares Schaltwerk für unter Druck stehende chemisch aggressive Arbeitsmaterialien, z.B. Lacke, Lösemittel, Laugen. Er ist eine Weiterentwicklung des standardmäßigen Lackwerchlertyps und gehört zur Klasse der Inline-Lackwechsler mit großem Inline-Durchsatz für viele Abnahmestellen. Der Lackwechsler besteht aus maximal 23 Schaltblöcken. Jeder Block ist mit **1 Durchgangskanal (Inline-Kanal)** und **4 unabhängigen Ausgangskanälen (A-B-C-D)** versehen. Jeder Ausgangskanal eines Blockes ist unabhängig von den anderen Ausgangskanälen mit pneumatisch steuerbaren APSON Ventilen oder APSON Verschlusschrauben bestückbar. Dieser Lackwechsler ist auch als **molchbare** Ausführung lieferbar (APSON LCLT-25K4-N, Lackwechsler zum Rückgewinnen der Restmengen).

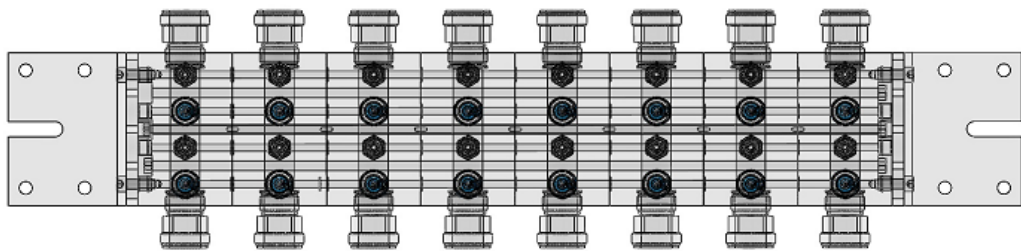


Abb. 1: APSON LCLT-25K4 Inline für 8 Lacke (max. 23 Lacke)

Aufgrund der **Mehrkanaligkeit**, sind ökonomische **A-B bis A-B-C-D Systeme oder Spezial-Anwendungen** realisierbar. Alle vier Ausgangskanäle lassen sich zu demselben Lack, oder jeder Ausgangskanal zu einem unterschiedlichen Lack durchschalten. Die molchbare Ausführung des Lackwechslers ermöglicht Lackierprozesse ohne Arbeitspausen (Rückdrücken der Restmengen, Spülen der Leitungen, Wiederbeschickung mit neuem Arbeitsmaterial), weil der inaktive Systemteil zur Rückgewinnung der Restmengen von altem Lacktyp und Vorladung mit einem neuen Lacktyp genutzt werden kann, während ein anderer Systemteil produziert.

Der molchbare **APSON LCLT-25K4-N** ermöglicht fast vollständiges Rückgewinnen der Restmengen durch Rückdrücken des jeweiligen Arbeitsmaterials aus den Versorgungsleitungen und Lackwechslern in das Versorgungssystem. Er bietet großen Materialdurchsatz und ermöglicht aufgrund der Konstruktion und der eingesetzten totraum-minimierten APSON-Ventiltechnik sehr gute Spülbarkeit sowohl der Zuführleitungen als auch der Abführleitungen des Lackiersystems.

2. Leistungsmerkmale

- Großer Inline-Durchsatz und sehr gute Spülbarkeit, N-Version ist molchbar.
- Umweltschonend aufgrund kurzer Spülzeiten und Arbeitsmaterial-Rückgewinnung (N-Version).
- Modular erweiterbar auf die gewünschte Anzahl von Medien (maximal 23 Blöcke).
- Totraum-minimierte Ventile und spül- und durchsatz-optimierte Leitungskanäle.

- Kostensparend aufgrund von 4 Kanälen und minimalem Arbeitsmaterialverbrauch.
- Einfache Handhabung bei der Montage und Wartung.
- Material: Edelstahl, somit robust und verschleißfest.
- Unempfindlich gegen Laugen und schwache Säuren.

3. Aufbau und Funktion

Der **APSON LCLT-25K4 Inline** besteht aus maximal dreiundzwanzig Schaltblöcken mit je einem großen Inline-Kanal (DN25) und mit je vier Ausgangskanälen (A, B, C, D). Der oberste Block und der unterste Block (*Endblöcke*) sind spezielle Blöcke zum Zusammenbauen und Befestigen des Lackwechslers sowie zum Anschluss der Ausgangskanäle. Lange Lackwechsler mit mehr als 11 Blöcken haben einen speziell ausgeführten Block (*Mittenblock*) mit Gewindebohrungen für den Zusammenbau mittels Gewindestangen.

Jeder Block hat vier Schraub-Fassungen für pneumatisch steuerbare APSON 2/2-Wege Lackventile. Somit lässt sich pro Block der zugehörige Inline-Kanal auf max. vier Ausgangskanäle durchschalten. Die Blöcke haben an jeweils einem Ende des Ausgangskanals je eine Dichtung (pro Kanal) zum Abdichten der benachbarten Blöcke sowie zwei Stifte zum Ausrichten der Blöcke beim Zusammenbau des Lackwechslers. Die Bauteile bestehen standardmäßig aus Edelstahl. Zum Spülen des Lackwechslers (Spülzyklus) ist mittels einer externen Spülgruppe mehrmals abwechselnd für jeweils kurze Zeit Lösemittel und Luft in den unteren Anschluss des zu spülenden Ausgangskanals einzuspeisen.

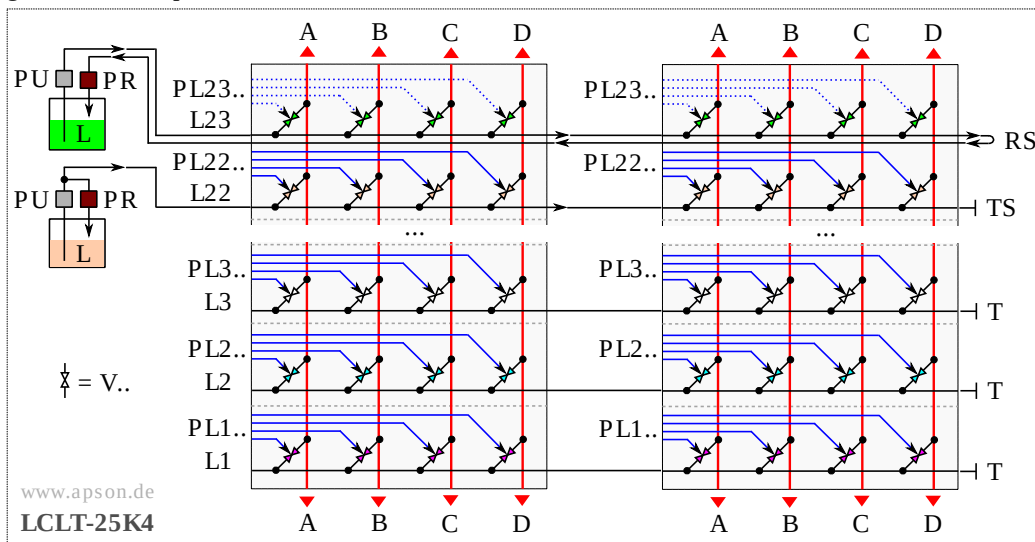


Abb. 2: APSON LCLT-25K4 -- Funktionsschema (Beispiel mit 2 Lackwechslern)

Legende: A, B, C, D = Ausgangskanäle, V = 2/2-Wege Ventile, L.. = Lack bzw. Arbeitsmedium, PL.. = Steuerluft für Lackventile (Pneumatik), PU = Pumpe, PR = Druckregler/Druckbegrenzer, RS = Ringleitung-System (Beispiel für dekantierende Arbeitsmedien), TS = Stichleitung-System (Beispiel), T = Verschlusschraube.

4. Technische Daten

Benennung	APSON Lackwechsler LCLT-25K4 Inline , ohne Rohr- und Schlauchverschraubungen (oder gemäß Kundenwunsch)
Arbeitsmaterialien / Medien	Lacke, Lösemittel, Laugen, schwache Säuren, u.a.
Anzahl der Blöcke	max. 23 Blöcke
Arbeitsmaterialdruck	max. 15 bar
Ventil-Bestückung (optional)	APSON 2/2-Wege Ventile LV-2014-6P, totraum-minimierte Ventiltechnik, Anordnung und Bestückung gemäß Kundenwunsch

Werkstoffe	Edelstahl
Dichtungen	Viton™, Gummi, oder gemäß Kundenwunsch
Inline-Durchgänge	DN25 , für Rohr-Anschlüsse, oder gemäß Kundenwunsch
Anschlüsse für Lack	G1", oder reduziert, gemäß Kundenwunsch
Anschlüsse für Luft, Lösemittel	G1/4" für Schlauch D = 8 mm, d = 6 mm, oder gemäß Kundenwunsch
Abmessungen eines Blocks LxBxH [mm]	70 x 130 x 80 (ohne Ventile und Verschraubungen)
Masse	ca. 5,2 kg pro Block

5. Bestell-Daten

Benennung	Bestell-Nr.
APSON Lackwechsler LCLT-25K4 , ohne Rohr- und Schlauchverschraubungen. Anzahl der Lacke oder Sonderanfertigungen gemäß Kundenwunsch.	050-A297
APSON Lackwechsler LCLT-25K4-N Molchbar , ohne Rohr- und Schlauchverschraubungen. Anzahl der Lacke oder Sonderanfertigungen gemäß Kundenwunsch	050-A297-1
APSON 2/2-Wege Lackventil LV-2014-6P (Ersatzteil)	060-A039-6
APSON Verschlusschraube VS-2008 (Ersatzteil)	100-0886

APSON Lackiertechnik GmbH · Am Wiesengrund 15 · D-63075 · Offenbach
 Tel: **069-82-369-447** · Mobil: **0171-373-1633** · Fax: **069-82-369-448**
email@apson.de · www.apson.de
